

江苏卓联精密机械有限公司高端液压 机械零部件技改项目竣工环境保护 验收监测报告表

建设单位： 江苏卓联精密机械有限公司

编制单位： 江苏卓联精密机械有限公司

2022 年 1 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填 表 人：

建设单位：江苏卓联精密机械有限公司（盖章）

电话：13861189163

传真：/

邮编：213000

地址：常州市钟楼区枫林路 5 号

编制单位：江苏卓联精密机械有限公司（盖章）

电话：13861189163

传真：/

邮编：213000

地址：常州市钟楼区枫林路 5 号

表一

建设项目名称	江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目				
建设单位名称	江苏卓联精密机械有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 ☒ 技术改造 迁建 (划 ☒)				
建设地点	常州市钟楼区枫林路 5 号, 租赁卓联新动力有限公司空闲厂房				
主要产品名称	高端液压机械零部件				
设计生产能力	30 万件/年				
实际生产能力	30 万件/年				
建设项目环评时间	2020 年 6 月	开工建设时间	2021 年 4 月 10 日		
调试时间	2021 年 9 月 15 日~10 月 15 日	验收现场监测时间	2021 年 10 月 26 日~27 日		
环评报告表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	江苏久力环境科技股份有限公司		
环保设施设计单位	江苏新纯江环保工程有限公司	环保设施施工单位	江苏新纯江环保工程有限公司		
投资总概算	450 万元	环保投资总概算	45 万元	比例	10%
实际总概算	400 万元	环保投资	40 万元	比例	10%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日施行； 2、《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 6 月 27 日第二次修正，2018 年 1 月 1 日施行； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日第二次修正，2018 年 11 月 13 施行； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日修正，2019 年 1 月 11 日施行； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日修正，2020 年 9 月 1 日施行； 6、《建设项目环境保护管理条例》，国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日颁布，2017 年 10 月 1 日施行； 7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》，（国环规环评〔2017〕4 号），2017 年 11 月 20 日； 8、中华人民共和国国务院令第 736 号《排污许可管理条例》，2021 年 3 月 1 日起施行； 9、苏环管（97）122 号《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》；				

	10、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（省政府[1993]第 38 号令）； 11、关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688 号； 12、《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）； 13、生态环境部公告 2018 年第 9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》； 14、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）和《关于执行大气污染物特别排放限值的通知》（苏环办[2018]299 号）； 15、《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）和《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149 号）； 16、关于《江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目环境影响报告表》，江苏久力环境科技股份有限公司（2020 年 6 月）； 17、常州市生态环境局《“江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目”环境影响报告表的批复》，常钟环告审[2020]32 号（2020 年 12 月 31 日）； 18、《江苏卓联精密机械有限公司新建高端液压机械零部件生产项目验收监测方案》，江苏卓联精密机械有限公司(2021 年 5 月)； 19、《江苏卓联精密机械有限公司突发环境事件应急预案》《江苏卓联精密机械有限公司环境风险评估报告》，应急预案备案编号：320404-2021-054-L。																				
验收监测评价标准、标号、级别、限值	根据环评及批复要求，执行以下标准： （1）污水接管排放执行 GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准，具体见表 1-1。 表 1-1 污水污染物排放标准 <table><tr><th>污水接管排放口</th><th>执行标准排放限值 (mg/L、pH 值为无量纲)</th><th>标准来源</th></tr><tr><td>pH 值</td><td>6.5～9.5</td><td rowspan="8">GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准</td></tr><tr><td>化学需氧量</td><td>≤500</td></tr><tr><td>悬浮物</td><td>≤400</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>≤45</td></tr><tr><td>总磷</td><td>≤8</td></tr><tr><td>总氮</td><td>≤70</td></tr><tr><td>动植物油</td><td>≤100</td></tr><tr><td>石油类</td><td>≤15</td></tr></table>	污水接管排放口	执行标准排放限值 (mg/L、pH 值为无量纲)	标准来源	pH 值	6.5～9.5	GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准	化学需氧量	≤500	悬浮物	≤400	氨氮	≤45	总磷	≤8	总氮	≤70	动植物油	≤100	石油类	≤15
污水接管排放口	执行标准排放限值 (mg/L、pH 值为无量纲)	标准来源																			
pH 值	6.5～9.5	GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准																			
化学需氧量	≤500																				
悬浮物	≤400																				
氨氮	≤45																				
总磷	≤8																				
总氮	≤70																				
动植物油	≤100																				
石油类	≤15																				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

(2) 喷砂工段废气颗粒物排放执行 DB32/4041—2021《大气污染物综合排放标准》表 3 中标准，具体见表 1-2。

表 1-2 废气污染物排放标准

污染物名称	执行标准排放限值	标准来源
	无组织排放周界外浓度限值 (mg/m ³)	
颗粒物	≤0.5	DB32/4041—2021《大气污染物综合排放标准》表 3 中标准

(3) 厂界环境噪声执行 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类标准，具体见表 1-3。

表 1-3 噪声排放标准

类别	执行标准 标准值		标准来源
	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	
东、南、西、北厂界 环境噪声	≤65	≤55	GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类

(4) 固废贮存标准：

1、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)；

2、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。

(5) 公司总量考核指标，按环评及批复要求，具体见表 1-4。

表 1-4 总量考核指标

类别	项目	本项目环评批复核定量 (t/a)	全厂环评批复核定量 (t/a)
污水	污水量	≤1540	≤2940
	化学需氧量	≤0.693	≤1.253
	悬浮物	≤0.154	≤0.574
	石油类	≤0.023	≤0.023
	氨氮	/	≤0.056
	总磷	/	≤0.007
	总氮	/	≤0.084
	动植物油	/	≤0.07
备注	/		

表二

工程建设内容：

江苏卓联精密机械有限公司成立于 2018 年 6 月 15 日，主要从事机械零部件的生产。公司位于常州市钟楼区枫林路 5 号，租赁卓联新动力有限公司闲置厂房。

江苏卓联精密机械有限公司于 2018 年 12 月 28 日委托江苏久力环境科技股份有限公司编制完成“江苏卓联精密机械有限公司新建高端液压机械零部件生产项目”环境影响报告表，于 2019 年 3 月 1 日通过常州市生态环境局审批(常钟环审〔2019〕21 号)。该新建项目于 2019 年 3 月 25 日开工建设，2020 年 12 月 10 日竣工，17 日取得排污许可证（登记编号：91320400MA1WPY6B5X001W），2021 年 3 月 20 日完成调试，投入运行；2021 年 8 月 13 日通过企业自主验收。企业为了提高液压机械零部件产品附加值，于 2020 年 6 月委托江苏久力环境科技股份有限公司编制完成“江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目”环境影响报告表，于 2020 年 12 月 31 日通过常州市生态环境局审批(常钟环告审[2020]32 号)。该技改项目于 2021 年 4 月 10 日开工建设，2021 年 9 月 10 日竣工，2021 年 10 月 15 日完成调试，投入运行；《江苏卓联精密机械有限公司突发环境事件应急预案》《江苏卓联精密机械有限公司环境风险评估报告》，应急预案备案编号：320404-2021-054-L。该技改项目实际投资 400 万，其中环保投资 40 万，实际形成年产高端液压机械零部件 30 万件的生产能力，与环评一致。

江苏卓联精密机械有限公司现有员工 70 人，两班工作制，每班 8 小时，年工作 250 天，技改项目不另设食堂，不设宿舍和浴室。租赁方卓联新动力有限公司已实施雨污分流，雨水排入市政雨水管网。该技改项目不新增员工，不新增生活污水；清洗、漂洗、防锈废水经厂内污水处理站处理后接管进常州市江边污水处理厂处理集中处理，与环评设计一致。

该技改项目喷砂工段产生的废气经设备自带除尘器处理后在车间内作无组织排放，与环评设计一致。

现公司运营稳定，生产运行负荷达 75%以上，环保设施运行正常，具备项目验收监测条件。技改项目产品方案见表 2-1，技改项目主体、公用及辅助工程见表 2-2，全厂主要生产设备见表 2-3，全厂主要原辅材料见表 2-4。

表 2-1 技改项目产品方案

项目类别	产品名称	环评设计能力 (万件/年)	实际能力 (万件/年)	年运行时数 (h)		变动情况
				环评	实际	
技改项目	高端液压机械 零部件	30	30	4800	4800	无
备注	/					

表 2-2 技改项目主体、公用及辅助工程

类别	建设名称	环评及批复内容	实际建设内容	变动情况
主体工程	机加工车间	新增加工中心、车床等 18 台机加工设备，位于车间东北侧	同环评/批复	无
	去毛刺车间	含人工、喷砂、热爆、研磨工序		
	清洗车间	含两条清洗生产线，位于车间东侧		
公用工程	给水	依托租赁房现有自来水管网，该项目给水 1702.4t/a	同环评/批复	无
	供电	依托租赁房现有供电管网，290 万 kwh/a	同环评/批复	无
环保工程	废水治理	6m ³ /d，清洗、漂洗、防锈混合废水经污水处理站处理达标后，接管至常州市江边污水处理厂处理	同环评/批复	无
		0.28t/d，喷淋废水经真空蒸发器蒸发后作为危废处置	同环评/批复	无
	废气治理	喷砂工段产生的废气经设备自带除尘器处理，在车间内无组织排放	同环评/批复	无
	噪声治理	加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔	同环评/批复	无
	危险废物贮存场	新建，占地面积 25m ² ，生产车间西南角	厂区南侧设置占地面积 40m ² 危废仓库 1 个，设有环保提示性标志牌、视频监控、收集井、观察窗、灭火器和消防沙箱	面积增加 15m ² ，建设位置变化
	一般固废贮存场	新建，占地面积 10m ² ，生产车间西南角	车间南侧设置占地面积 40m ² 一般固废贮存场 1 个，设有环保提示性标志牌	面积增加 30m ² ，建设位置略有变化

表 2-3 项目主要生产设备

序号	环评设计			实际建设			变动情况
	设备名称	型号	数量	设备名称	规格	数量	
1	卧式加工中心	NH5000DCG	24	卧式加工中心	NH5000DCG	24	无

2	热仗仪	Garant354210 SU1+354215 CU1	1	热仗仪	Garant354210 SU1+354215 CU1	1	无
3	对刀仪	Garant 354760 VG1	1	对刀仪	Garant 354760 VG1	1	无
4	柔性组合式起重 机	JKBK250/JKBK 500	1	柔性组合式起重 机	JKBK250/JKBK 500	1	无
5	表面粗糙度轮廓 形状测量机	/	1	表面粗糙度轮廓 形状测量机	/	1	无
6	圆柱度测量机	/	1	圆柱度测量机	/	1	无
7	三坐标测量机	CMM Accura9128	1	三坐标测量机	CMM Accura9128	1	无
8	大隈加工中心	ZL-DW	8	大隈加工中心	ZL-DW	8	无
9	牧野加工中心	ZL-MY-01	5	牧野加工中心	ZL-MY-01	5	无
10	上海威压车床	LV450R	1	上海威压车床	LV450R	1	无
11	森精机	NH5000-DCG	4	森精机	NH5000-DCG	4	无
12	热能去毛刺机	ZL-TEM-01	1	热能去毛刺机	ZL-TEM-01	1	无
13	喷砂机（含配套 除尘器）	/	1	喷砂机（含配套 除尘器）	/	1	无
14	平面研磨机	ZL-YMJ-01	1	平面研磨机	ZL-YMJ-01	1	无
15	喷淋机	ZL-PLJ	2	喷淋机	ZL-PLJ	2	无
16	六槽清洗机（含 1个喷淋槽、1 个清洗槽、2个 漂洗槽、1个防 锈槽、1个烘干 槽）	ZL-QXJ-01	2	六槽清洗机（含 1个喷淋槽、1 个清洗槽、2个 漂洗槽、1个防 锈槽、1个烘干 槽）	ZL-QXJ-01	2	无
备注	/						

原辅材料消耗及水平衡：

全厂主要原辅材料消耗见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料

序号	名称	环评设计	实际建设	变动情况
		全厂年消耗量	全厂年消耗量 t	
1	铸件	1050t/a	1050t/a	/
2	切削液	10.6t/a	10.6t/a	/
3	甲烷	6m ³	6m ³	/
4	氧气	18m ³	18m ³	/
5	细砂	0.2t/a	0.2t/a	/
6	研磨液	0.2t/a	0.2t/a	/
7	清洗剂	14t/a	14t/a	/
8	防锈剂	1t/a	1t/a	/
9	氧化剂	0.6t/a	0.6t/a	/
10	氯化钙	0.75t/a	0.75t/a	/
11	PAC	0.75t/a	0.75t/a	/
12	PAM	0.0125t/a	0.0125t/a	/

技改项目水平衡见图 2-1。

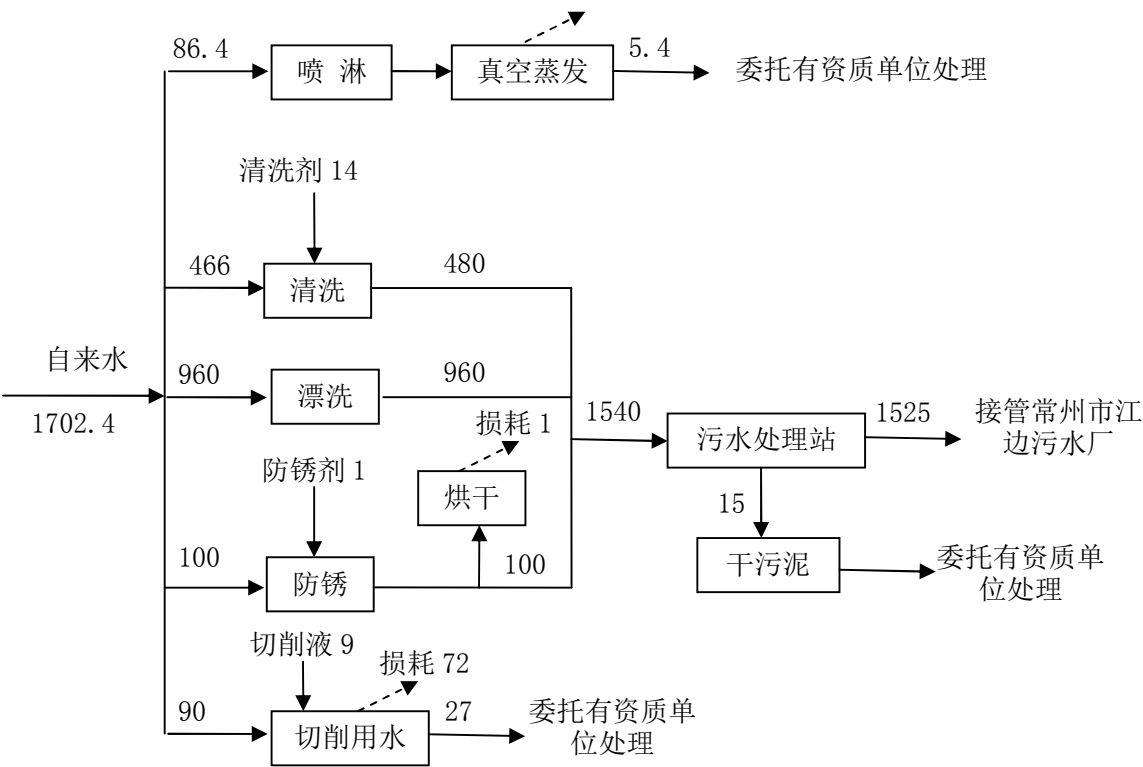


图 2-1 技改项目水平衡图 (t/a)

全厂项目水平衡见图 2-2。

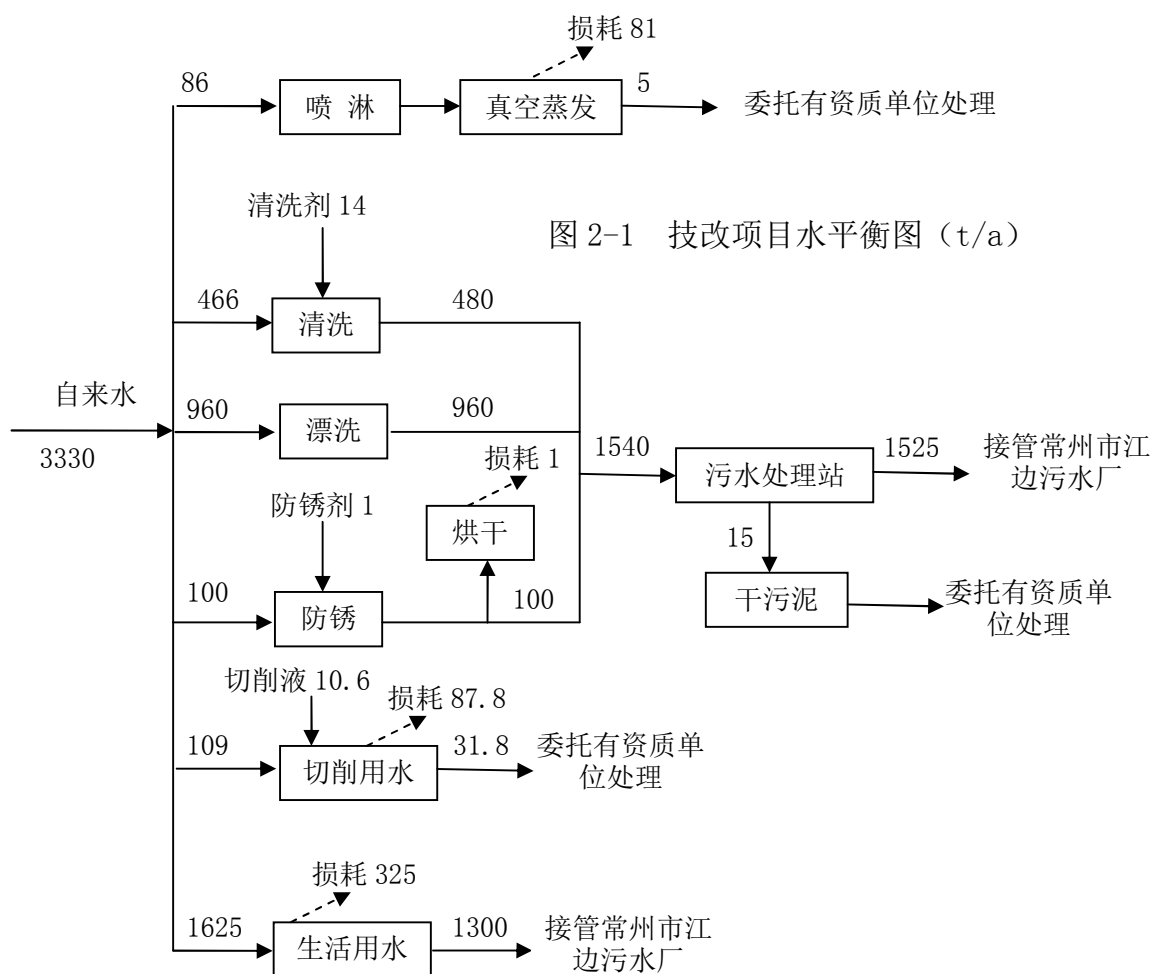


图 2-1 技改项目水平衡图 (t/a)

图 2-2 全厂项目水平衡图 (t/a)

主要工艺流程及产污环节（附工艺流程图，标出产污节点）：

1、生产工艺流程：

该技改项目主要进行高端液压机械零部件生产，工艺流程及产污环节见图 2-3。

2、高端液压机械零部件生产工艺流程简述：

（1）机加工：利用森精机（与一般的加工中心类似，但操作系统不同）、车床、加工中心对铸件进行机加工，依据产品要求，对铸件的形状，尺寸等进行加工，其中车床需要定期添加、更换切削液。该工序产生废切削液 S1 及边角料 S2。

（2）去毛刺：根据铸件的实际情况，去毛刺分为人工、研磨、喷砂、热爆四种方式，其中人工为主要方式，每年处理的铸件数约占总数的 70%，人工无法处理的特殊情况用研磨、喷砂、热爆处理，处理量各占总数的 10%。

①人工去毛刺：利用锉刀等工具，人工去除铸件表面的毛刺与飞边，该过程产生废铁屑 S4-1。

②研磨去毛刺：研磨机用于处理毛刺较大、较硬的铸件，使用过程中定期添加、更换研磨液，该过程产生少许的研磨污泥 S3。

③喷砂去毛刺：喷砂机用于处理毛刺较密集的铸件，在使用过程中会产生喷砂废气 G1、废铁屑 S4-2。

④热爆去毛刺：热爆用于处理铸件内部的毛刺，是指将铸件放入热能去毛刺机的密封设备中，充入一定量的甲烷、氧气，经火花塞点火后使混合气体瞬间（约 0.03 秒）反应，形成高温（约 3000℃）、高压（约充气压力的 20 倍）的条件，使毛刺剥落，该过程使用的甲烷与氧气的比例为 1:3，甲烷能完全燃烧，不产生废气，产生废铁屑 S4-3。

（3）喷淋：将铸件放入六槽清洗机的第一槽，使用喷淋机对铸件进行高压水喷淋，冲去铸件表面的大颗粒物和少量油污，该过程产生喷淋废水 W1-1、W1-2。（注：本项目新增的两台六槽清洗机，每台都有一个喷淋槽、一个清洗槽、两个漂洗槽、一个防锈槽、一个烘干槽。）

（4）清洗：将铸件放入六槽清洗机的第二槽进行超声波清洗，清洗剂与水的比例约为 3:100，洗去铸件表面油污，该过程产生清洗废水 W2-1、W2-2。

（5）漂洗：将铸件放入六槽清洗机的第三、第四槽进行漂洗，进一步清除铸件表面的颗粒物、油污、泡沫等，该过程产生清洗废水 W3-1、W3-2。

（6）防锈：将洗净的铸件放入六槽清洗机的第五槽进行防锈，防锈剂与水的配比为 1:100，铸件在槽中浸没约 30min，之后取出晾干，防锈剂无挥发性，该过程不产生废气，产生防锈废水 W4-1、W4-2。

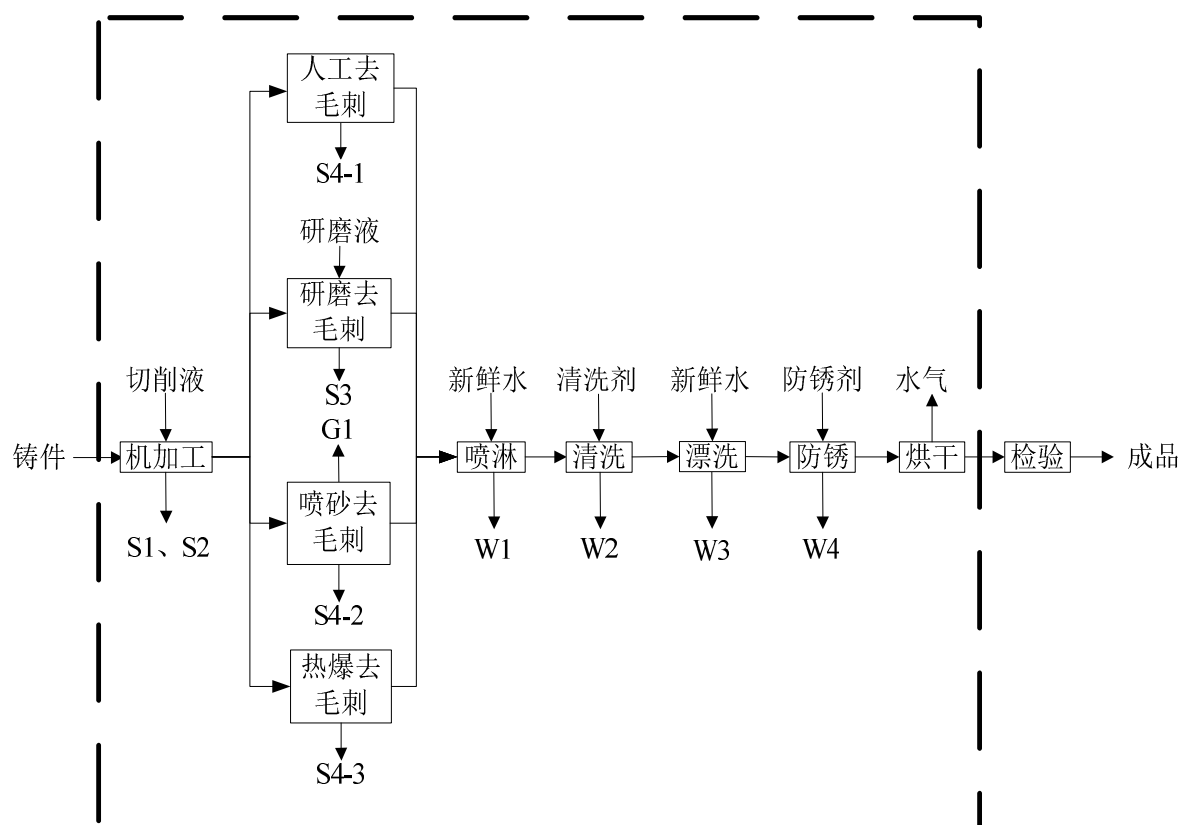
（7）烘干：将铸件放入六槽清洗机的第六槽，利用设备电加热功能进行烘干，该过程仅产生水气。

（8）检验：采用三坐标测量机、圆柱度测量机等检验设备对铸件进行检验，检验合格后即为成品，不合格则重新处理。

3、项目变动情况

该项目生产性质、生产规模、建设地点、生产工艺均与环评一致，其中环境保护措施固废污染防治措施中一般固废贮存场增加了 30m²和危险废物贮存场占地面积增加了 15m²，

设置位置发生了变化，其他环境保护措施均无变动；对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688号）和《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号），上述变化属于一般变动。



注：虚线框内为本次技改内容

图 2-3 技改项目工艺流程及产污环节

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图、污染物监测点位）：

根据该技改项目生产工艺及现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1，污水监测点位示意图见 3-1、生产污水处理流程工艺见图 3-2，项目监测点位示意图见图 3-3。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治措施及排放情况

污染类别	污染源	污染因子	环评及批复防治措施	实际建设	变动情况
污水	生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、石油类	生活污水接管进常州市江边污水处理厂	经化粪池预处理后与处理后的生产污水一并接管进常州市江边污水处理厂	无
	生产污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类	经污水处理站处理后接管进常州市江边污水处理厂	同环评/批复	无
废气	喷砂工段	颗粒物	废气经设备自带除尘器处理，在车间内无组织排放	同环评/批复	无
噪声	研磨机、热能去毛刺机、喷砂机、喷淋机、车床、车间混合声		加强车间管理、利用墙体对噪声进行阻隔	同环评/批复	无
固体废物	机加工	废切削液 HW09（900-006-09）	委托有资质单位处理	委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置和常州永葆绿能环境有限公司处置	无
	研磨	研磨污泥 HW08（900-200-08）			
	污水处理	污泥 HW17（336-064-17）		委托江苏永葆环保科技有限公司处置	无
		喷淋污泥 HW17（336-064-17）			
	储运	废包装桶 HW49（900-041-49）		委托常州永葆绿能环境有限公司处置	无
	机加工	金属边角料	外售综合利用	委托浙江安博通再生资源回收有限公司综合利用	无
		废铁屑			
其他措施	排污口		按规范化要求设置各类排污口及标志牌，设雨、污水排放口各 1 个；危险废物贮存场 1 个和一般固废贮存场 1 个	雨水排放口按规范化要求设置，设雨、污水排放口各 1 个；40m ² 危险废物贮存场 1 个，40m ² 一般固废贮存场 1 个，均设有环保标志牌，均已	无

			按要求设置	
	环境风险防范	加强环境风险管理，落实《报告表》提出的风险防范措施，完善突发环境事故应急预案，采取切实可行的工程控制和管理措施，有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险	《江苏卓联精密机械有限公司突发环境事件应急预案》《江苏卓联精密机械有限公司环境风险评估报告》，应急预案备案编号：320404-2021-054-L	无
	在线监测装置	/	/	/
	以新带老	/	/	/



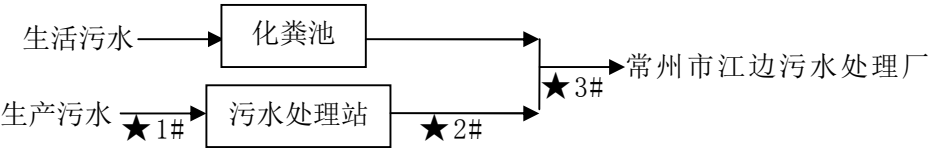
污水排放口标志牌



喷砂工段自带除尘器



雨水收集池及标志牌



注：★为污水监测点位。

图 3-1 污水监测点位图

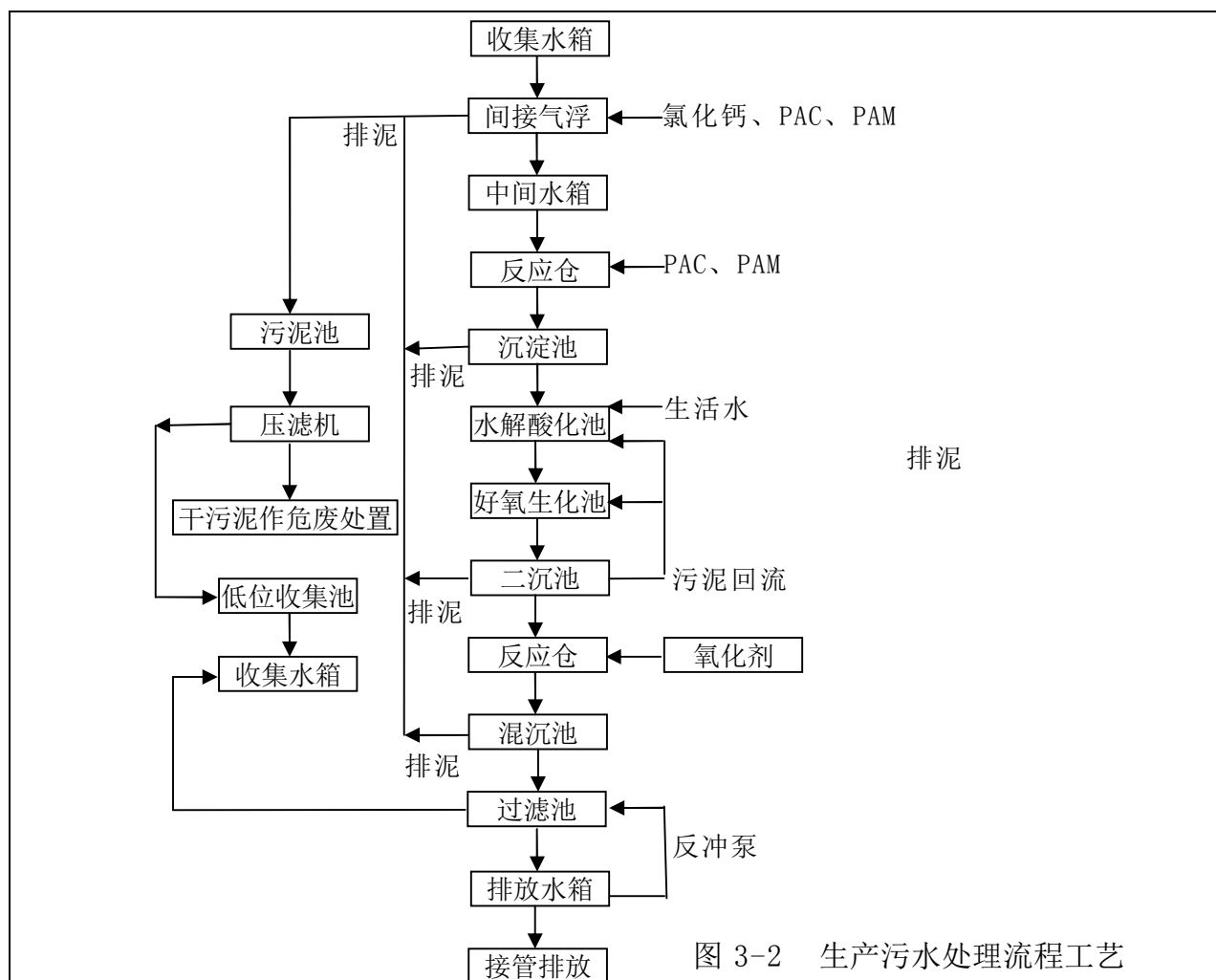
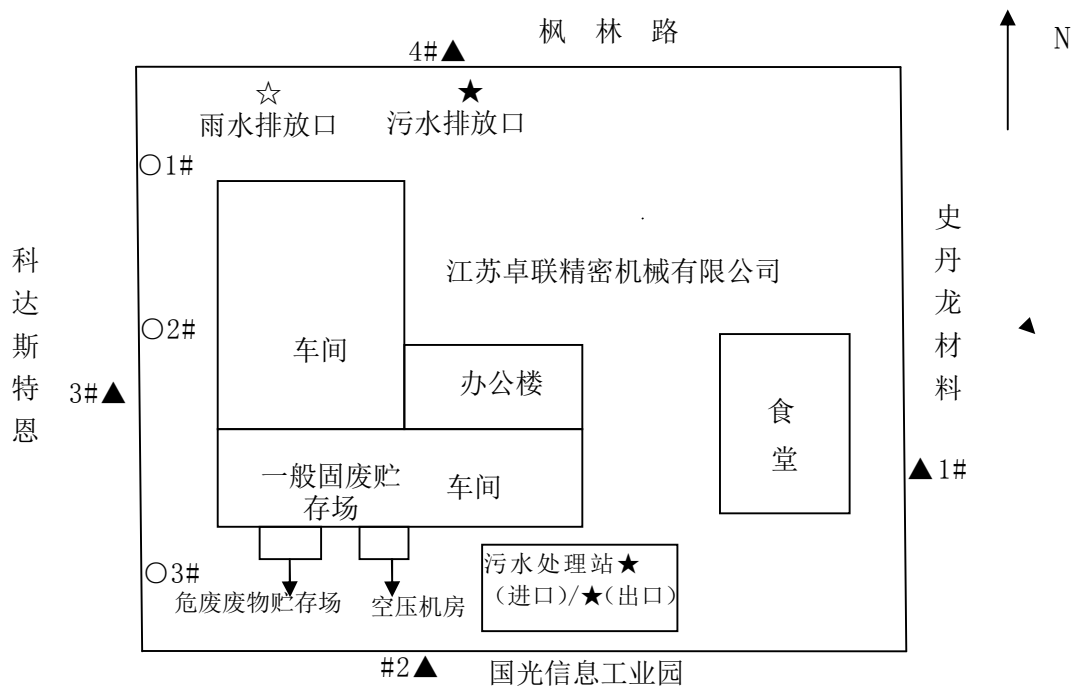


图 3-2 生产污水处理流程工艺



注：★：为污水接管排放口及污水处理站进/出口，监测点位，共 3 处；▲：为厂界环境噪声监测点位，共 4 处；○：为厂界下风向监控点，共 3 处，2021 年 10 月 26 日、27 日监测期间风向均为东风，风速分别为：2.1~2.3m/s，2.1~2.4m/s。

图 3-3 监测点位示意图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环评报告表主要结论和建议

详见环评

4.2 审批部门审批决定

常州市生态环境局

常钟环告审（2020）32 号

市生态环境局关于江苏卓联精密机械有限公司

高端液压机械零部件技改项目环境影响报告表的批复

江苏卓联精密机械有限公司：

你单位报送的《江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目环境影响报告表》及相关报批申请材料收悉。根据《江苏省建设项目环评告知承诺制审批改革试点工作方案》要求，在全面落实报告表提出的各项生态环境防护措施、防范环境风险措施和你单位承诺的前提下，仅从环保角度，原则同意项目建设。

你单位应当严格落实该项目环境影响报告表提出的生态影响和环境污染防治措施及环境风险防范措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产制度。同时，对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。项目竣工后，应按照相关规定开展环境保护验收；经验收合格后，方可正式投入生产或使用。

项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的，你单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件。项目的环保日常监督管理由生态环境执法部门按照有关职责实施；发现存在不符合告知承诺制或环评文件存在重大质量问题，审批部门依法撤销审批决定，造成的一切法律后果和经济损失均由你单位承担。

（项目代码：2020-320404-34-03-623886）

常州市生态环境局

2020 年 12 月 31 日

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 监测分析方法

监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	检出限
污水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	动植物油		
废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单（生态环境部公告 2018 年第 31 号）	0.001mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
备注	/		

5.2 监测仪器

监测仪器见表 5-2。

表 5-2 监测仪器

序号	仪器名称	型号	编号	自校准或检定校准或计量检定情况
1	便携综合气象仪	FY-A	A-024	合格
2	空气/智能 TSP 综合采样器	崂应 2050	A-077/A-078/ A-079	合格
3	声级校准器	AWA6221B	A-017	合格
4	多功能声级计	AWA5688	A-065	合格
5	恒温恒湿箱	HWS-080	A-067	合格
6	电子天平（梅特勒）	AL204	A-003	合格

7	酸度计	PHS-3C	A-010	合格
8	可见分光光度计	723C	A-005	合格
9	紫外可见分光光度计	UV-7504	A-004	合格
10	红外光度测油仪	JKY-3A	A-116	合格

5.3 人员资质

现场采样、实验室分析及报告编制人员均持有上岗证；人员持证情况见表 5-3。

表 5-3 监测人员名单

序号	姓名	工作内容	人员证书
1	采样人员	样品采集	单位上岗证
2			单位上岗证
3			单位上岗证
4			单位上岗证
5			单位上岗证
6	分析人员	样品分析	单位上岗证
7			单位上岗证
8			单位上岗证
9			单位上岗证
10			单位上岗证
11			单位上岗证
12	编制人员	报告编制	/
13	审核人员	报告审核	/
14	签发	报告签发	技术负责人证书 JZFR20170307

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样、全程序空白；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析；具体质量控制情况见表 5-4。

表 5-4 污水质量控制情况表									
类别		pH 值	化学需氧量	悬浮物	石油类	氨氮	总磷	总氮	动植物油
样品数（个）		20	20	20	20	8	8	8	8
现场平行	检查数（个）	/	2	/	/	2	2	2	/
	检查率（%）	/	10	/	/	25	25	25	/
	合格率（%）	/	100	/	/	100	100	100	/
实验室平行	检查数（个）	4	3	/	/	1	1	1	/
	检查率（%）	20	15	/	/	12.5	12.5	12.5	/
	合格率（%）	100	100	/	/	100	100	100	/
加标样	检查数（个）	/	/	/	/	/	/	/	/
	检查率（%）	/	/	/	/	/	/	/	/
	合格率（%）	/	/	/	/	/	/	/	/
质控样	检查数（个）	2	1	/	2	1	1	1	/
	检查率（%）	10	5	/	10	12.5	12.5	12.5	/
	合格率（%）	100	100	/	100	100	100	100	/
实验室空白	检查数（个）	/	2	/	4	2	2	2	/
	合格率（%）	/	100	/	100	100	100	100	/
全程序空白	检查数（个）	/	2	/	2	2	2	2	2
	合格率（%）	/	100	/	100	100	100	100	100

5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

大气采样器的流量在测试前按监测因子分别用标准流量计对其进行校核，保证采样流量的准确。

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差小于 0.5dB。具体噪声校验表见表 5-5。

表 5-5 噪声仪器校准

仪器名称及型号	编号	测量日期	监测前校准值 dB(A)	监测后校准值 dB(A)	校验判断
AWA5688 型多功能声级计 AWA6221B 校准器	A-065 A-017	2021 年 10 月 26 日（昼间）	94.0	94.0	有效
		2021 年 10 月 26 日（夜间）	94.0	94.0	有效
		2021 年 10 月 27 日（昼间）	94.0	94.0	有效
		2021 年 10 月 27 日（夜间）	94.0	94.0	有效

5.7 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制

全厂建设 40m² 危废仓库一座，危废仓库位于厂区仓库 B 内，按照要求设置了环境保护图形标志、台账、报警消防装置、监控摄像头、观察窗口、导流槽及蓄水槽，仓库地面涂环氧树脂防渗，危险废物均贴有标识，分类存放于托盘，定期委托有资质单位处置，仓库建设满足，苏环办〔2019〕327 号《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》和 GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其修改清单中的要求；该项目固体废物全部综合利用或安全处置，对固废不作监测。

表六

验收监测内容：

6.1 环境保护设施调试运行效果监测及污染物排放监测

6.1.1 污水

该技改项目生产污水经污水处理站处理后与生活污水经化粪池预处理后一起接管进常州市江边污水处理厂集中处理, 污水排放监测内容及监测频次见表 6-1，监测点位见图 3-3。

表 6-1 监测内容及监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
污水	卓联新动力有限公司 污水接管排放口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、 总磷、总氮、动植物油、石油类	4 次/天，监测 2 天
生产污水	污水处理站（进/出口）	pH 值、化学需氧量、悬浮物、石油类	3 次/天，监测 2 天
备注	/		

6.1.2 废气

该技改项目喷砂工段产生的废气经设备自带除尘器处理后在车间内作无组织排放。废气监测点位及监测频次见表 6-2，监测点位见图 3-3。

表 6-2 监测内容及监测频次

来源	监测点位	监测项目	监测频次	备注
喷砂工段	厂界下风向 3 个监测点位	颗粒物	1 次/天，监测 2 天	记录气象参数

6.1.3 厂界噪声

监测点位及监测频次见表 6-3，监测点位见图 3-3。

表 6-3 监测点位及监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界环境 噪声	东、南、西、北厂界各设 1 个测点 （共 4 个测点）	昼、夜间厂界环境噪声	1 次/天，监测 2 天
备注	/		

6.2 环境质量影响监测

该技改项目卫生防护距离为生产车间外扩 50m 形成的包络区。目前该范围内无居民住宅和其他环境敏感目标。

表七

验收监测期间生产工况记录：

环评设计年生产高端液压机械零部件 30 万件，年工作 250 天，监测期间生产运行负荷情况见表 7-1。

表 7-1 生产运行负荷情况

产品名称	设计生产能力 (万件/年)	实际生产能力 (万件/年)	年运行 天数 (d)	实际日产量 (件/天)		生产负荷 (%)	
				2021 年 10 月 26 日	2021 年 10 月 27 日	2021 年 10 月 26 日	2021 年 10 月 27 日
高端液压机械零部件	30	30	250	1020	1080	85	90

验收监测结果：

7.1 环保设施去除效率监测结果

7.1.1 污水治理设施

该技改项目清洗、漂洗、防锈废水经厂内污水处理站处理后与经化粪池处理的后生活污水一起接入常州市江边污水处理厂处理，由表 7-4 可见，2021 年 10 月 26 日、27 日污水处理站处理设施污水处理效率：85.4%~92.1%，平均 88.8%，石油类处理效率为：71.4%~91.0%，平均 81.2%，处理效率均未达到环评预估效果（化学需氧量 $\geq$ 96.0%、石油类 $\geq$ 99.0%）；悬浮物 97.8%~97.9%，平均 97.8%，处理效率达到环评预估效果（ $\geq$ 55.6%）。从监测数据看，污水站处理设施进口浓度远低于环评预估量，是导致去除效率偏低的主要原因，污水站出口和污水接管排放口污水中化学需氧量、石油类排放浓度及排放量均符合环评批复要求。

7.1.2 废气治理设施

该技改项目喷砂工段产生的废气经设备自带除尘器处理后在车间内作无组织排放。

7.1.3 厂界噪声治理设施

公司对噪声治理采取了以下措施：①利用厂区建筑物墙体隔声、降噪；②设备加强日常的维护，确保设备的正常运行，避免产生异常噪声。厂界四周昼、夜间厂界环境噪声均能达标排放。

7.1.4 固（液）体废物治理设施

公司车间南侧设 40m²一般固废贮存场 1 个，厂区南侧设 40m²危险废物暂存库 1 个，均设有环保提示性标志牌。一般固废暂存库符合防风、防雨、防晒等要求；危险废物贮存场地面及四周 1.6m 高左右均涂环氧树脂漆作防腐防渗，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗

漏等要求, 设置视频监控、收集井、观察窗、灭火器和消防沙箱。该项目固废产生及处置情况见表 7-2。

表 7-2 固废产生及处置情况

类别	来源	名称、类别及代码	产生量(t/a)		处置情况	
			环评设计	实际产生	环评/批复	实际建设
一般固废	机加工	金属边角料	10.5	10	外售综合利用	外售浙江安博通再生资源回收有限公司综合利用
		废铁屑	5	5		
危险废物	机加工	废切削液 HW09 (900-006-09)	27	27	委托有资质单位处置	委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置和常州永葆绿能环境有限公司处置
	研磨	研磨污泥 HW08 (900-200-08)	0.7	0.7		
	污水处理	污泥 HW17 (336-064-17)	15	15		委托江苏永葆环保科技有限公司处置
		喷淋污泥 HW17 (336-064-17)	5.4	5		
	储运	废包装桶 HW49 (900-041-49)	0.15	0.15		委托常州永葆绿能环境有限公司处置
备注	/					



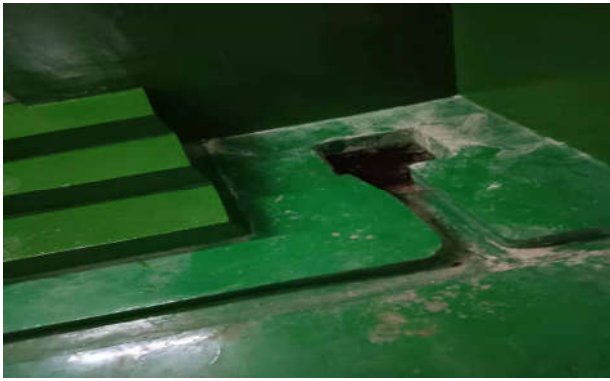
一般固废贮存场



江苏卓联精密机械有限公司
危险废物信息公开栏



危险废物贮存场警示
标志牌和观察窗



收集井



灭火器和消防沙箱



视频监控



危险废物贮存场内部警示标志牌
废切削液 HW09 (900-006-09)



危险废物贮存场内部警示标志
牌污泥 HW17 (336-064-17)



危险废物贮存场内部警示标志牌
喷淋污泥 HW17 (336-064-17)



危险废物贮存场内部警示标志牌
研磨污泥 HW08 (900-200-08)



危险废物贮存场内部警示标志牌废包装桶 HW49（900-041-49）

7.1.5 辐射防护设施

/

7.2 污染物排放监测结果

7.2.1 污水

污水接管排放口监测结果见表 7-3。

7.2.2 废气

无组织废气监测结果见表 7-5，气象参数见表 7-6。

7.2.3 厂界噪声

厂界环境噪声监测结果见表 7-7。

7.2.4 固（液）体废物

公司按年生产高端液压机械零部件 30 万件计；固废产生及处置情况：废金属边角料产生量约 10t/a，废铁屑产生量约 5t/a，均外售浙江安博通再生资源回收有限公司综合利用；废切削液（HW09 900-006-09）产生量约 27t/a，研磨污泥（HW08 900-200-08）产生量约 0.7t/a，均委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置和常州永葆绿能环境有限公司处置；污泥（HW17 336-064-17）产生量约 15t/a，喷淋污泥（HW17 336-064-17）产生量约 5t/a，均委托江苏永葆环保科技有限公司处置；废包装桶（HW49 900-041-49）产生量约 0.15t/a 委托常州永葆绿能环境有限公司处置。

7.2.5 污染物排放总量核算

该项目按满负荷计，企业污水接管排放量约 1300t/a, 总量核算结果见表 7-8。

7.2.6 辐射

/

7.3 工程建设对环境的影响

环评中“建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果”一览表中未对项目周边的环境质量作要求。

表 7-3 污水监测结果

设施	监测 点位	监测日期	监测项目	监 测 结 果 (mg/L, pH 值: 无量纲)				处理效率 (%)	执行标准 排放限值 (mg/L)	达标情况
				1	2	3	4			
/ 卓联新动力有限公司污水接管排放口		2021 年 10 月 26 日	pH 值	7.4	7.4	7.5	7.5	—	6.5~9.5	达标
			化学需氧量	58	65	56	63	—	≤500	达标
			悬浮物	38	50	32	35	—	≤400	达标
			氨氮	9.95	10.6	9.72	9.70	—	≤45	达标
			总磷	1.57	1.71	1.70	1.49	—	≤8	达标
			总氮	17.6	18.5	17.2	17.1	—	≤70	达标
			动植物油	1.86	0.91	0.71	0.31	—	≤100	达标
			石油类	0.39	0.39	0.23	0.18	—	≤15	达标
		2021 年 10 月 27 日	pH 值	7.4	7.5	7.5	7.5	—	6~9	达标
			化学需氧量	56	58	50	52	—	≤500	达标
			悬浮物	54	62	37	29	—	≤400	达标
			氨氮	9.76	8.24	8.00	8.39	—	≤45	达标
			总磷	1.62	1.46	1.31	1.50	—	≤8	达标
			总氮	17.3	14.3	13.7	14.5	—	≤70	达标
			动植物油	0.66	0.67	0.80	0.53	—	≤100	达标
			石油类	0.11	0.16	0.15	0.10	—	≤15	达标
备 注		/								

表 7-4 废气监测结果

设施	监测 点位	监测 日期	监测项目	监 测 结 果 (mg/L, pH 值: 无量纲)			处理效率 (%)	环评预估效率 (%)	达标情况
				1	2	3			
间歇气 浮+反应 仓+沉淀 池+水解 酸化池+ 好氧生 化池+二 沉池+反 应仓+沉 淀池+过 滤池	污水处 理站 进口	2021 年 10 月 26 日	pH 值	5.8	5.8	5.8	-	/	/
			化学需氧量	469	460	1.55×10^3	-	/	/
			悬浮物	620	522	1.07×10^3	-	/	/
			石油类	4.27	4.21	4.84	-	/	/
	污水处 理站 出口		pH 值	7.1	7.1	7.1	-	/	/
			化学需氧量	66	65	64	92.1	≥96.0	未达标
			悬浮物	18	22	7	97.8	≥55.6	达标
			石油类	0.98	0.11	0.12	91.0	≥99.0	未达标
	污水处 理站 进口	2021 年 10 月 27 日	pH 值	5.7	5.7	5.7	-	/	/
			化学需氧量	709	516	548	-	/	/
			悬浮物	1.06×10^3	1.03×10^3	1.15×10^3	-	/	/
			石油类	6.45	7.08	4.30	-	/	/
	污水处 理站 出口		pH 值	7.1	7.1	7.2	-	/	/
			化学需氧量	84	83	90	85.4	≥96.0	未达标
			悬浮物	26	20	22	97.9	≥55.6	达标
			石油类	4.77	0.30	0.06L	71.4	≥99.0	未达标
备 注		/							

表 7-5 废气监测结果

监测点位		监测项目	监测日期	监 测 结 果 (mg/m³)			最大值 (mg/m³)	执行标准 排放限值 (mg/m³)	达标 情况	参照标准 排放限值 (mg/m³)	达标 情况	
				第一次	第二次	第三次						
无组织排 放监控点	西厂界 1#	颗粒物	2021 年 10 月 26 日	0.035	0.054	0.054	0.071	≤0.5	达标	/	/	备注
	西厂界 2#			0.053	0.071	0.054						
	西厂界 3#			0.071	0.036	0.054						
	西厂界 1#	颗粒物	2021 年 10 月 27 日	0.035	0.018	0.036	0.072	≤0.5	达标	/	/	
	西厂界 2#			0.053	0.036	0.054						
	西厂界 3#			0.053	0.036	0.072						

表 7-6 气象参数

时间	2021 年 10 月 26 日			2021 年 10 月 27 日		
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
风向	东	东	东	东	东	东
风速 (m/s)	2.3	2.3	2.1	2.1	2.4	2.2
气温 (℃)	20.2	21.5	22.4	20.5	21.4	22.9
气压 (KPa)	102.3	102.1	101.9	102.5	102.4	102.2
湿度 (%)	54.4	54.4	54.4	59.9	58.3	57.1
天气状况	晴天			晴天		

表 7-7 噪声监测结果 单位: dB(A)

监测时间		监测点位	测试值		标准值		达标情况	
			昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
2021 年 10 月 26 日	9:37~9:38 22:10~22:11	东厂界 1#	53.9	51.6	≤65	≤55	达标	达标
	9:48~9:49 22:22~22:23	南厂界 2#	56	52	≤65	≤55	达标	达标
	9:43~9:44 22:29~22:30	西厂界 3#	54.5	52.0	≤65	≤55	达标	达标
	9:39~9:40 22:16~22:17	北厂界 4#	52.5	50.9	≤65	≤55	达标	达标
2021 年 10 月 27 日	9:52~9:53 22:11~22:12	东厂界 1#	54.8	50.3	≤65	≤55	达标	达标
	9:57~9:58 22:17~22:18	南厂界 2#	56	53	≤65	≤55	达标	达标
	9:47~9:48 22:06~22:07	西厂界 3#	54.6	51.4	≤65	≤55	达标	达标
	10:02~10:03 22:27~22:28	北厂界 4#	53.4	49.9	≤65	≤55	达标	达标
备 注		1、检测期间两天均为晴天, 2021 年 10 月 26 日昼间风速 2.4m/s, 夜间风速 2.2m/s; 10 月 27 日昼间风速 2.2m/s, 夜间风速 2.5m/s。 2、2021 年 10 月 26 日、27 日东厂界 1#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼、夜间厂界环境噪声均为测量值。						

表 7-8 污水总量核算结果

项 目	水量	化学需氧量	悬浮物	石油类	氨氮	总磷	总氮	动植物油
生产污水总量核算值 (t/a)	1525	0.114	0.029	0.002	/	/	/	/
环评核定量 (t/a)	≤1540	≤0.693	≤0.154	≤0.023	/	/	/	/
是否满足总量要求	满足	满足	满足	满足	/	/	/	/
污水接管总量核算值 (t/a)	2825	≤0.161	≤0.119	≤0.001	≤0.026	≤0.004	≤0.046	≤0.002
环评、批复核定量 (t/a)	≤2940	≤1.253	≤0.574	≤0.023	≤0.056	≤0.007	≤0.084	≤0.07
是否满足总量要求	满足	满足	满足	满足	满足	满足	满足	满足
备 注	/							

表八

验收监测结论：

8.1 环保设施调试运行效果：

8.1.1 环保设施效率监测结果

(1) 污水处理设施

该技改项目清洗、漂洗、防锈废水经厂内污水处理站处理后与经化粪池处理的后生活污水一起接入常州市江边污水处理厂处理，从 2021 年 10 月 26 日、27 日污水处理站处理设施的监测结果看：悬浮物处理效率达到环评预估效果，化学需氧量和石油类处理效率均未达到环评预估效果。从监测数据看，其主要原因是污水站处理设施进口浓度远低于环评预估量，污水站出口和污水接管排放口排放污水中化学需氧量、石油类排放浓度及排放量均符合环评批复要求。

(2) 废气处理设施

该技改项目喷砂工段产生的废气经设备自带除尘器处理后在车间内作无组织排放。

(3) 噪声治理设施

公司对噪声治理采取了以下措施：①利用厂区建筑物墙体隔声、降噪；②设备加强日常的维护，确保设备的正常运行，避免产生异常噪声。

8.1.2 污染物排放监测结果

(1) 污水

经监测，2021 年 10 月 26 日、27 日卓联新动力有限公司污水接管排放口排放污水中所测化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、石油类排放浓度及 pH 值均符合 GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准。

(2) 废气

经监测，2021 年 10 月 26 日、27 日江苏卓联精密机械有限公司厂界无组织排放颗粒物周界外浓度最高值均符合 DB32/4041—2021《大气污染物综合排放标准》表 3 中无组织排放监控浓度限值。

(3) 噪声

经监测，2021 年 10 月 26 日、27 日江苏卓联精密机械有限公司东厂界 1#测点、南厂

界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼、夜间厂界环境噪声均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准限值。

(4)固体废物

该公司固废做到资源化、减量化、无害化分类处理，按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求，在公司车间南侧设 40m²一般固废贮存场 1 个，在公司厂区南侧设 40m²危险废物暂存库 1 个，均设有环保提示性标志牌。一般固废暂存库符合防风、防雨、防晒等要求。危险废物贮存场地面及四周 1.6m 高左右均涂环氧树脂漆作防腐防渗，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗漏等要求，设置视频监控、收集井、观察窗、灭火器和消防沙箱。金属边角料产生量约 10t/a、废铁屑产生量约 5t/a，外售浙江安博通再生资源回收有限公司综合利用，废切削液 (HW09 900-006-09) 产生量约 27t/a，研磨污泥 (HW08 900-200-08) 产生量约 0.7t/a，均委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置和常州永葆绿能环境有限公司处置；污泥 (HW17 336-064-17) 产生量约 15t/a，喷淋污泥 (HW17 336-064-17) 产生量约 5t/a，均委托江苏永葆环保科技有限公司处置；废包装桶 (HW49 900-041-49) 产生量约 0.15t/a 委托常州永葆绿能环境有限公司处置。

(5) 总量控制

该技改项目污水排放量约 1525t/a；水污染物排放总量：化学需氧量 0.114t/a、悬浮物 0.029t/a、石油类 0.002t/a；公司污水接管排放量约 2825t/a；水污染物排放总量：化学需氧量 0.161t/a、悬浮物 0.119t/a、石油类 0.001t/a、氨氮 0.026t/a、总磷 0.004t/a，总氮 0.046t/a、动植物油 0.002t/a，污水排放量及污染物排放总量均符合常州市生态环境局对该项目的批复要求。固废零排放，符合常州市生态环境局对该项目的批复要求。

8.2 工程建设对环境的影响：

环评“建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果”一览表中对项目周边的环境质量未作要求。

附件：

- 1、项目环评批复；
- 2、公司营业执照；

3、厂房租赁合同；

4、卓联新动力有限公司平面布置图，雨、污管网平面图和卓联新动力有限公司污水接管合同；

5、一般工业废弃物处置协议书和营业执照、危废处置合同和经营许可证；

6、验收期间工况及污染物产生情况表；

7、项目竣工环境保护验收监测方案；

8、委托监测报告；

9、其他相关材料。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建 设 项 目	项目名称	江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目					项目代码	2020-320404-34-03-6 23886	建设地点	常州市钟楼区枫林路5号		
	行业类别（分类管理名录）	067 金属制品加工制造（2018版）					建设性质	新建 改扩建√ 迁 建 技术改造（划√）	项目厂区中心经度 /纬度	东经 E120 °11 `37 " 北纬 N31 °48 `25 "		
	设计生产能力	高端液压机械零部件 30 万件					实际生产能力	高端液压机械零部件 30 万件	环评单位	江苏久力环境科技股份有限公司		
	环评文件审批机关	常州市生态环境局					审批文号	常钟环告审[2020]32 号	环评文件类型	报告表		
	开工时期	2021 年 4 月 10 日					竣工日期	2021 年 9 月 10 日	排污许可证申领 时间	2020. 12. 17		
	环保设施设计单位	江苏新纯江环保工程有限公司					环保设施施工单位	江苏新纯江环保工程 有限公司	本工程排污许可证 编号	91320400MA1WPY6B5X001W		
	验收单位	江苏卓联精密机械有限公司					环保设施监测单位	江苏科发检测技术有 限公司	验收监测时工况	85%-90%		
	投资概算（万元）	450					环保投资总概算（万元）	45	所占比例（%）	10		
	实际总投资（万元）	400					实际环保投资（万元）	40	所占比例（%）	10		
	污水治理（万元）	15	废气治理 （万元）	1	噪声治理 （万元）	1	固体废物治理（万元）	10	绿化及生态（万元）	3	其他（万元）	10
	新增污水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/	年平均工作时间	4000h/a		
运营单位		江苏卓联精密机械有限公 司		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91320400MA1WPY6B5X	验收监测时间	2021 年 10 月 26 日-27 日		

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	污水		0.1300					0.1525	0.1540		0.2825	0.2940		+0.1525
	化学需氧量		0.190			0.114	0.579	0.114	0.693		0.161	1.253		-0.029
	氨氮		0.0164								0.026	0.056		+0.0096
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物	悬浮物	0.025			0.029	0.125	0.029	0.154		0.119	0.574		+0.094
		总磷	0.0029								0.004	0.007		+0.0011
		总氮	0.0312								0.046	0.084		+0.0148
		动植物油	0.008								0.002	0.07		-0.006
		石油类				0.002	0.021	0.002	0.023		0.001	0.023		+0.001

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：污水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升；大气污染物排放浓度—毫克/立方米；水污染物排放量—吨/年；大气污染物排放量—吨/年。

填表单位（盖章）：江苏卓联精密机械有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目

竣工环境保护验收意见

2022 年 1 月 5 日江苏卓联精密机械有限公司根据企业编制的《江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求, 对本项目进行验收, 江苏卓联精密机械有限公司组织成立验收工作组, 工作组包括该项目的环保设施设计单位、施工单位、环评编制单位、验收监测单位及 2 位专家（有关单位及人员信息附后），并由建设单位法人代表武兴安担任组长。验收工作组听取了各单位有关情况汇报, 审查了项目验收材料, 踏勘了项目现场, 根据核查情况形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：常州市钟楼区枫林路 5 号。

建设规模、主要建设内容：租赁卓联新动力有限公司一层闲置厂房，购置加工中心、研磨机等主辅设备共计 25 台/套，维持年产高端液压机械零部件 30 万件的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

江苏卓联精密机械有限公司于 2018 年 12 月 28 日委托江苏久力环境科技股份有限公司编制完成“江苏卓联精密机械有限公司新建高端液压机械零部件生产项目”环境影响报告表, 于 2019 年 3 月 1 日通过常州市生态环境局审批(常钟环审〔2019〕21 号)。该新建项目于 2019 年 3 月 25 日开工建设, 2020 年 12 月 10 日竣工, 17 日取得排污许可证（登记编号：91320400MA1WPY6B5X001W），2021 年 3 月 20 日完成调试, 投入运行; 2021 年 8 月 13 日通过企业自主验收。企业为了提高液压机械零部件产品附加值, 于 2020 年 6 月委托江苏久力环境科技股份有限公司编制完成“江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目”环境影响报告表, 于 2020 年 12 月 31 日通过常州市生态环境局审批(常钟环告审[2020]32 号)。该技改项目于 2021 年 4 月 10 日开工建设, 2021 年 9 月 10 日竣工, 2021 年 10 月 15 日完成调试, 投入运行;

《江苏卓联精密机械有限公司突发环境事件应急预案》《江苏卓联精密机械有限公司

环境风险评估报告》于 2021 年 12 月 27 日通过常州市钟楼生态环境局备案, 备案号: 320404-2021-054-L。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三) 投资情况

该技改项目建设过程中实际投资 400 万, 其中环保投资 40 万, 占总投资 10%。

(四) 验收范围

本次验收范围: 江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目。

二、工程变动情况

该项目生产性质、生产规模、建设地点、生产工艺均与环评一致, 其中环境保护措施固废污染防治措施中一般固废贮存场增加了 30m^2 和危险废物贮存场占地面积增加了 15m^2 , 设置位置发生了变化, 其他环境保护措施均无变动; 对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单(试行)〉的通知》(环办环评函[2020]688 号) 和《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办(2021)122 号), 上述变化属于一般变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

该技改项目生产污水经污水处理站处理后与生活污水经化粪池预处理后一起接管进常州市江边污水处理厂集中处理。

(二) 废气

该技改项目喷砂工段产生的废气经设备自带除尘器处理后在车间内作无组织排放。

(三) 噪声

公司对噪声治理采取了以下措施: ①利用厂区建筑物墙体隔声、降噪; ②设备加强日常的维护, 确保设备的正常运行, 避免产生异常噪声。

(四) 固体废物

该项目在公司车间内设 40m^2 一般固废贮存场 1 个, 在公司南侧设 40m^2 危险废物暂存库 1 个, 均设有环保提示性标志牌。一般固废暂存库符合防风、防雨、防晒等要求; 危险废物贮存场地面及四周 1.6m 高左右均涂环氧树脂漆作防腐防渗, 符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗漏等要求, 设置视频监控、收集井、观察窗、灭火器和消防沙箱。

(五) 辐射

无

（六）其他环境保护设施

1. 环境风险防范设施

江苏卓联精密机械有限公司已经编制了《江苏卓联精密机械有限公司突发环境事件应急预案》（含风险评估），于 2021 年 12 月 27 日通过常州市钟楼生态环境局备案，备案号：320404-2021-054-L。

2. 在线监测装置

厂区设置了污水接管排放口 1 个、雨水接管排放口 1 个，污水、雨水接管排放口均无在线监测装置，雨水排放口设置阀门和视频监控。

3. 其他设施

/

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1. 废水治理设施

该技改项目清洗、漂洗、防锈废水经厂内污水处理站处理后与经化粪池处理的后生活污水一起接入常州市江边污水处理厂处理，从 2021 年 10 月 26 日、27 日污水处理站处理设施的监测结果看：悬浮物处理效率达到环评预估效果，化学需氧量和石油类处理效率均未达到环评预估效果。从监测数据看，其主要原因是污水站处理设施进口浓度远低于环评预估量，污水站出口和污水接管排放口排放污水中化学需氧量、石油类排放浓度及排放量均符合环评批复要求。

2. 废气治理设施

该技改项目喷砂工段产生的废气经设备自带除尘器处理后在车间内作无组织排放。

3. 厂界噪声治理设施

公司对噪声治理采取了以下措施：①利用厂区建筑物墙体隔声、降噪；②设备加强日常的维护，确保设备的正常运行，避免产生异常噪声。监测结果显示公司东、南、西、北厂界昼、夜间厂界环境噪声均能达标排放。

4. 固体废物治理设施

该项目无固体废物治理设施。

（二）污染物排放情况

江苏科发检测技术有限公司出具的（2021）科检（综）字第（A-054）号检测报告，监测结果表明：

1. 废水

2021年10月26日、27日卓联新动力有限公司污水接管排放口排放污水中所测化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、石油类排放浓度及pH值均符合GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1中B等级标准。

2. 废气

2021年10月26日、27日江苏卓联精密机械有限公司厂界无组织排放颗粒物周界外浓度最高值均符合DB32/4041—2021《大气污染物综合排放标准》表3中无组织排放监控浓度限值。

3. 厂界噪声

2021年10月26日、27日江苏卓联精密机械有限公司东厂界1#测点、南厂界2#测点、西厂界3#测点、北厂界4#测点昼、夜间厂界环境噪声均符合GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类标准限值。

4. 固体废物

该公司固废做到资源化、减量化、无害化分类处理，按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求，在公司车间南侧设40m²一般固废贮存场1个，在公司厂区南侧设40m²危险废物暂存库1个，均设有环保提示性标志牌。一般固废暂存库符合防风、防雨、防晒等要求。危险废物贮存场地面及四周1.6m高左右均涂环氧树脂漆作防腐防渗，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗漏等要求，设置视频监控、收集井、观察窗、灭火器和消防沙箱。金属边角料产生量约10t/a、废铁屑产生量约5t/a，外售浙江安博通再生资源回收有限公司综合利用，废切削液（HW09 900-006-09）产生量约27t/a，研磨污泥（HW08 900-200-08）产生量约0.7t/a，均委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置和常州永葆绿能环境有限公司处置；污泥（HW17 336-064-17）产生量约15t/a，喷淋污泥（HW17 336-064-17）产生量约5t/a，均委托江苏永葆环保科技有限公司处置；废包装桶（HW49 900-041-49）产生量约0.15t/a委托常州永葆绿能环境有限公司处置。

5. 污染物排放总量

该技改项目污水排放量约 1525t/a；水污染物排放总量：化学需氧量 0.114t/a、悬浮物 0.029t/a、石油类 0.002t/a；公司污水接管排放量约 2825t/a；水污染物排放总量：化学需氧量 0.161t/a、悬浮物 0.119t/a、石油类 0.001t/a、氨氮 0.026t/a、总磷 0.004t/a，总氮 0.046t/a、动植物油 0.002t/a，污水排放量及污染物排放总量均符合常州市生态环境局对该项目的批复要求。固废零排放，符合常州市生态环境局对该项目的批复要求。

五、工程建设对环境的影响

环评“建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果”一览表中对项目周边的环境质量未作要求。

六、验收结论

验收组认为该项目在建设过程中履行了建设项目环保“三同时”制度，验收资料齐全，污染防治措施和环境风险防范措施落实到位，验收监测报告数据表明厂区污水、废气排放浓度、排放量以及昼、夜间厂界环境噪声均能达标排放，符合环评批复要求；一般固废暂存库及危险废物暂存库均按相关要求设置，固废 100%处置，符合环评批复要求。

验收组一致同意江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目通过竣工环境保护验收，可正式投入运行。

七、后续要求

- 1、进一步健全内部管理制度和各类管理台账，全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，推行清洁生产。
- 2、加强日常环境治理设施的运行管理、维护，确保各类污染物稳定达标排放，严格按环评中提出的监测计划进行年度监测。
- 3、各类危废产生后及时委托有资质单位处置，定期申报管理计划。
- 4、项目建设内容、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染的措施如需变更，须重新报批环保文件。

江苏卓联精密机械有限公司

二〇二二年一月五日

验收组组长签字：_____

江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目

“其他需要说明的事项”

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

我公司已将项目环保设施纳入了初步设计，环保设施由江苏新纯江环保工程有限公司设计，其设计方案符合环境保护设计规范的要求。

项目现已落实了防治污染和生态破坏的措施，建设过程中实际投资 400 万，其中环保投资 40 万，占总投资 10%。

1.2 施工简况

本项目环境保护设施安装委托江苏新纯江环保工程有限公司，在委托合同中明确了环境保护设施的建设进度，与主体工程同时施工完毕整体交付。公司为环境保护设施的建设成立专项资金，专款专用，保证了建设工程的资金需求。

本项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

江苏卓联精密机械有限公司于 2018 年 12 月 28 日委托江苏久力环境科技股份有限公司编制完成“江苏卓联精密机械有限公司新建高端液压机械零部件生产项目”环境影响报告表，于 2019 年 3 月 1 日通过常州市生态环境局审批（常钟环审〔2019〕21 号）。该新建项目于 2019 年 3 月 25 日开工建设，2020 年 12 月 10 日竣工，17 日取得排污许可证（登记编号：91320400MA1WPY6B5X001W），2021 年 3 月 20 日完成调试，投入运行；2021 年 8 月 13 日通过企业自主验收。企业为了提高液压机械零部件产品附加值，于 2020 年 6 月委托江苏久力环境科技股份有限公司编制完成“江苏卓联精密机械有限公司高端液压机械零部件技改项目”环境影响报告表，于 2020 年 12 月 31 日通过常州市

生态环境局审批(常钟环告审[2020]32号)。该技改项目于2021年4月10日开工建设,2021年9月10日竣工,2021年10月15日完成调试,投入运行;《江苏卓联精密机械有限公司突发环境事件应急预案》《江苏卓联精密机械有限公司环境风险评估报告》于2021年12月27日通过常州市钟楼生态环境局备案,备案号:320404-2021-054-L。

调试期间主体工程工况稳定,各类环境保护设施正常运行,具备建设项目竣工环境保护验收监测的条件。江苏卓联精密机械有限公司委托江苏科发检测技术有限公司承担该项目环保竣工验收监测服务工作。

江苏科发检测技术有限公司于2021年9月1日接受委托,根据企业提供的验收监测方案。江苏科发检测技术有限公司于2020年11月编制完成(2021)科检(综)字第(A-057)号检测报告。

根据该项目竣工环境保护验收监测报告表,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、该项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对该项目进行验收,江苏卓联精密机械有限公司组织成立验收工作组,工作组包括该项目的环评编制单位、环境工程设计单位、施工单位、监测报告编制单位及2位专家。经踏勘现场、查阅验收材料的基础上验收组现场核查及讨论,验收组认为:该项目在实施过程中基本落实了环境影响评价文件及批复的要求,配套建设了相应的环境保护设施,落实了相应的环境保护措施与风险防范措施。监测数据表明:公司废气、污水排放浓度和排放总量以及昼、夜间厂界环境噪声均符合该项目环评及批复要求;固废100%合理处置,符合常州市生态环境局对该项目固废的批复要求;同意该项目通过竣工环境保护验收。

1.3 公众反馈意见及处理情况

本项目在设计、施工和验收期间未收到公众反馈或投诉。

2、其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定中提出的,除环境保护设施外的其他环境保护措施,主要包括制度措施和配套措施等,现将需要说明的措施内容和要求整理如下:

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

环保组织机构见表 1、规章制度见表 2。

表 1 组织机构

环保组织机构	职责划分
公司总经理	1、认真贯彻执行环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理规章制度； 2、总经理为公司环境保护，对公司环境保护工作全面负责； 3、建立、健全环境保护责任制，组织制定环境保护规章制度和公司重特大环境事故应急救援预案，保证必要的环境保护资金的投入； 4、贯彻落实公司环境保护责任制；定期或不定期组织召开环境保护会议，研究公司环境保护工作，决定公司环境保护工作重要事项，组织解决公司环境保护重大问题； 5、负责组织制订、修订、审核公司内部环境保护管理规章制度并组织实施。
EHS主管	1、协助总经理做好公司环境保护管理工作，并对公司环境保护工作负直接领导责任；就公司环境保护工作对总经理负责； 2、组织召开环境保护工作会议，研究解决重要环境保护问题，并组织落实公司各项环境保护工作； 3、定期或不定期组织公司环保检查及其他重大环保管理活动； 4、直接领导公司工作，督促检查公司各个部门环境保护工作； 5、认真落实环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护资金及环境应急救援经费的专款专用； 6、负责审批公司环境保护及环境应急救援经费，确保环境保护资金及环境应急救援经费的专款专用； 7、负责组织环保事故的调查处理。
财务科	严格财务制度，确保环境保护措施费用的支出和合理使用，不准挪作他用；建立环境保护措施费用台账；督促部门人员按期缴纳环境保护有关的费用，参加公司重大环保及其他重大环保管理活动；参加重大环保事故的调查处理。

表 2 规章制度

规章制度分类	主要内容
建设项目三同时管理制度	规定了建设项目环境保护三同时管理流程
环境保护组织和职责	规定了各级部门及人员的环境保护职责
环保巡回检查制度	规定了各级部门对环境保护设施的检查要求及检查频次
污染事故预防和报告制度	规定了环境污染事故的处理流程及上报流程
环保监测管理制度	规定了废气排放口、污水排放口、厂界无组织废气、厂界噪声的检测要求及检测频次
统计报表管理制度	规定了废水、废气、固废相关数据的统计要求
危废固废管理制度	规定了危险固废贮存，出入库相关规定
环境保护设施调试管理制度	规定了环境保护设施调试的相关规定
环境管理台账记录要求	规定了环境保护设施调试运行台账的填写、存放的管理要求。
环境保护设施调试及日常运行维护制度	规定了环境保护设施日常运行维护的周期及维护要求。

（2）环境风险防范措施

江苏卓联精密机械有限公司已经编制了《江苏卓联精密机械有限公司突发环境事件应急预案》（含风险评估），于 2021 年 12 月 27 日通过常州市钟楼生态环境局备案，备案号：320404-2021-054-L。

（3）环境监测计划

我公司在验收期间，按环境影响报告表中要求的环境监测计划开展验收监测，并制定了相应的监测计划见表 1。

表 1 环境监测计划

类别	监测位置	监测项目	监测频率
污水	污水排放口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类	1 次/年
废气	厂界下风向三个监控点	颗粒物	1 次/年

厂界环境噪声	厂界东、南、西、北 4 个点 位	昼、夜间连续等效 A 声级	1 次/年
--------	---------------------	---------------	-------

根据验收检测报告表明：

1. 废水

2021 年 10 月 26 日、27 日卓联新动力有限公司污水接管排放口排放污水中所测化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、石油类排放浓度及 pH 值均符合 GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准。

2. 废气

2021年10月26日、27日江苏卓联精密机械有限公司厂界无组织排放颗粒物周界外浓度最高值均符合DB32/4041—2021《大气污染物综合排放标准》表3中无组织排放监控浓度限值。

3. 厂界噪声

2021 年 10 月 26 日、27 日江苏卓联精密机械有限公司东厂界 1#测点、南厂界 2#测点、西厂界 3#测点、北厂界 4#测点昼、夜间厂界环境噪声均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准限值。

4. 固体废物

该公司固废做到资源化、减量化、无害化分类处理，按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求，在公司车间南侧设 40m² 一般固废贮存场 1 个，在公司厂区南侧设 40m² 危险废物暂存库 1 个，均设有环保提示性标志牌。一般固废暂存库符合防风、防雨、防晒等要求。危险废物贮存场地面及四周 1.6m 高左右均涂环氧树脂漆作防腐防渗，符合防风、防雨、防晒、防腐及防渗漏等要求，设置视频监控、收集井、观察窗、灭火器和消防沙箱。金属边角料产生量约 10t/a、废铁屑产生量约 5t/a，外售浙江安博通再生资源回收有限公司综合利用，废切削液（HW09 900-006-09）产生量约 27t/a，研磨污泥（HW08 900-200-08）产生量约 0.7t/a，均委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置和常州永葆绿能环境有限公司处置；污泥（HW17 336-064-17）产生量约 15t/a，喷淋污泥（HW17 336-064-17）产生量约 5t/a，均委托江苏永葆环保科技有限公司处置；废包装桶（HW49 900-041-49）产生量约

0.15t/a 委托常州永葆绿能环境有限公司处置。

5. 污染物排放总量

该技改项目污水排放量约 1525t/a；水污染物排放总量：化学需氧量 0.114t/a、悬浮物 0.029t/a、石油类 0.002t/a；公司污水接管排放量约 2825t/a；水污染物排放总量：化学需氧量 0.161t/a、悬浮物 0.119t/a、石油类 0.001t/a、氨氮 0.026t/a、总磷 0.004t/a，总氮 0.046t/a、动植物油 0.002t/a，污水排放量及污染物排放总量均符合常州市生态环境局对该项目的批复要求。固废零排放，符合常州市生态环境局对该项目的批复要求。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后产能

该项目不涉及到区域内消减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

该项目环评设计中“建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果”一览表中对项目周边的环境质量未作要求。

2.3 其他措施落实情况

该项目不涉及林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境治理、相关外围工程建设情况等。

3、整改工作情况

该项目无整改内容。